MUNDUS FLUID AG

Referenzprojekt

Referenzprojekt: Dichtigkeitsprüfung

Desinfektionsanlage	DW500-12i
Filtration	2 x 50µm Rückspülfilter
Wasservolumen	30 m^3
Umwälzvolumen	160 m^3/h
Kapazität	200 Autos/Tag
Baujahr	2018
Standort	Daimler Sindelfingen

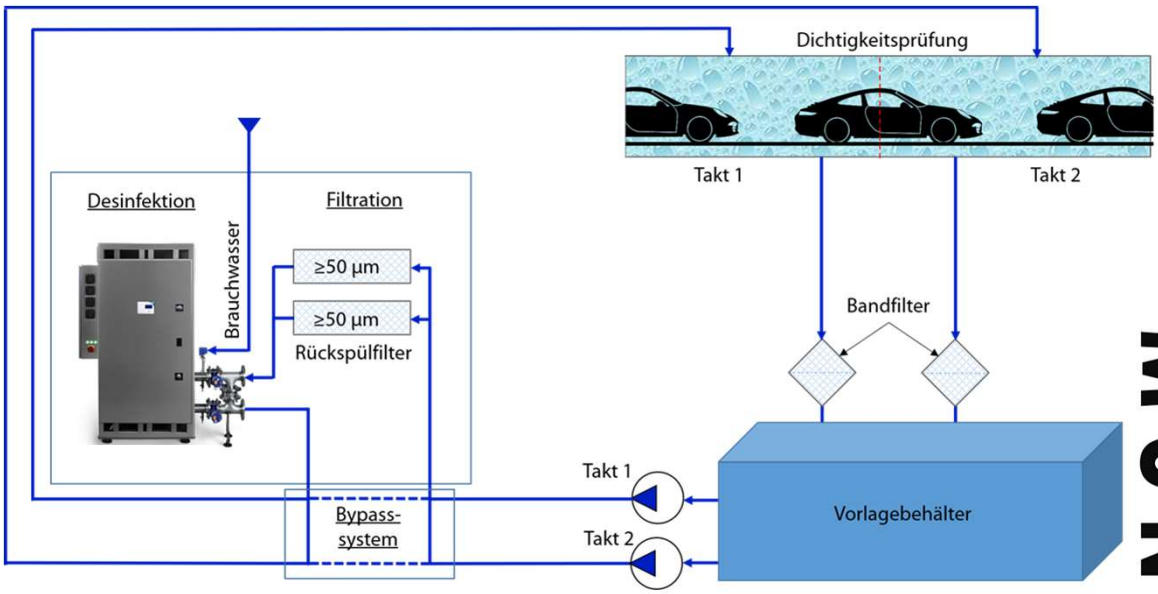
MUNDUS FLUID AG

Referenzprojekt: Dichtigkeitsprüfung

Wasserdesinfektionsanlage in Kombination mit zwei parallel geschalteten Rückspülfiltern und einer Abwasserhebeanlage

MUNDUS FLUID AG

Referenzprojekt: Dichtigkeitsprüfung



Schematische Implementierung der Wasseraufbereitung

Notizen

MUNDUS FLUID AG